

GIẢI PHÁP TĂNG ĐỘ CHÍNH XÁC VÀ HIỆU SUẤT MÁY VÁN LẠNG

Biến tần INVT đáp ứng linh hoạt công nghệ điều khiển cho nhiều loại máy ván lạng (có dao cắt và không có dao cắt). Giải pháp giúp người vận hành dễ dàng điều chỉnh được độ dày, chiều dài và tốc độ cắt cho hiệu quả công việc cao hơn và tăng tính thẩm mỹ cho sản phẩm.

Tên giải pháp	Giải pháp điều khiển máy ván lạng của DAT
Lĩnh vực	Ngành chế biến gỗ
Sản phẩm ứng dụng	- Biến tần đa năng GD20 - Biến tần chuyên dụng GD12 của INVT
Hiệu quả giải pháp	- Đảm bảo hoạt động máy móc luôn ổn định - Tiết kiệm 10% điện tiêu thụ - Nâng cao độ bền động cơ, giảm chi phí bảo trì - Vận hành dễ dàng, tăng năng suất và chất lượng sản phẩm
Đơn vị cung cấp giải pháp	Công ty Cổ phần Tập đoàn DAT

Giới thiệu về máy ván lạng

Máy ván lạng/máy lạng gỗ là loại máy chuyên dụng để tạo ra các tấm ván lạng có độ dày mỏng theo yêu cầu của người sử dụng. Các tấm ván lạng được sử dụng ngày càng rộng rãi để tạo ra các lớp mặt trong sản xuất ván veneer và nội thất gỗ veneer giúp thay thế gỗ tự nhiên.

Trong sản xuất, máy ván lạng đi kèm lưỡi dao giúp các lớp thịt gỗ sau khi bóc ra được cắt đều nhau, dễ dàng đưa các lớp gỗ này đi ép thành tấm một cách nhanh chóng.



Ván lạng đang trở thành một vật liệu thay thế hoàn hảo cho gỗ tự nhiên. Việc sử dụng ván lạng được xem là một bước tiến mới trong thi công đồ nội thất vừa đảm bảo tính hiệu quả, tính kinh tế, độ bền, đẹp, giá cả phải chăng mà còn bảo vệ các loài gỗ quý và hệ sinh thái môi trường.



Nhược điểm của máy ván lạng điều khiển bằng phương pháp truyền thống

Máy ván lạng được chia thành 2 loại: không có dao cắt và có dao cắt. Hệ thống thường sử dụng phương pháp điều khiển bằng khởi động trực tiếp hoặc bộ điều khiển chuyên dụng.

2 phương pháp này có nhiều nhược điểm ảnh hưởng lớn đến quá trình sản xuất của doanh nghiệp:

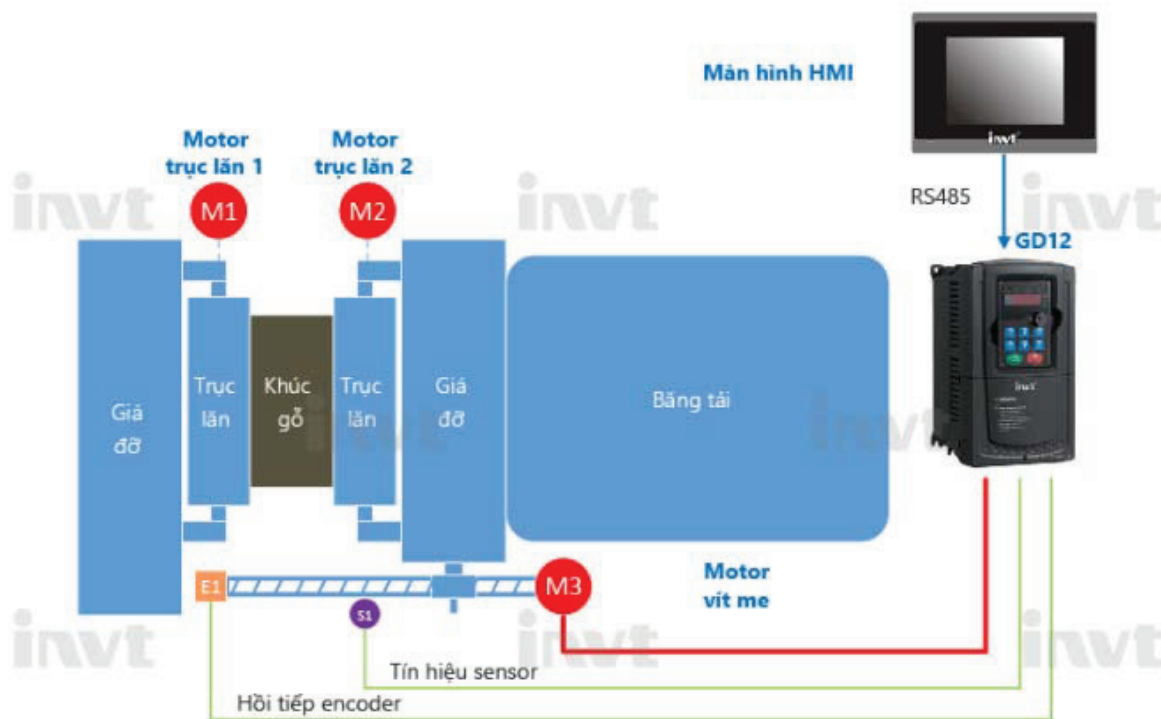
- Các bộ phận cơ khí hoạt động không êm, gây tiếng ồn, tốn chi phí bảo trì, bảo dưỡng
- Hệ thống điều khiển phức tạp, khiến việc đấu nối khó khăn, mất thời gian chế tạo máy
- Việc sửa chữa cũng rất khó khăn. Khi cần thay thế phải mua nguyên bộ điều khiển tốn nhiều chi phí.

- Không đồng bộ được tốc độ giữa 2 rulo và motor cắt nên chất lượng sản phẩm thấp, phế phẩm nhiều.

DAT triển khai giải pháp điều khiển máy ván lạng

Kỹ sư tại DAT cung cấp 2 giải pháp điều khiển tối ưu cho từng yêu cầu riêng của khách hàng.

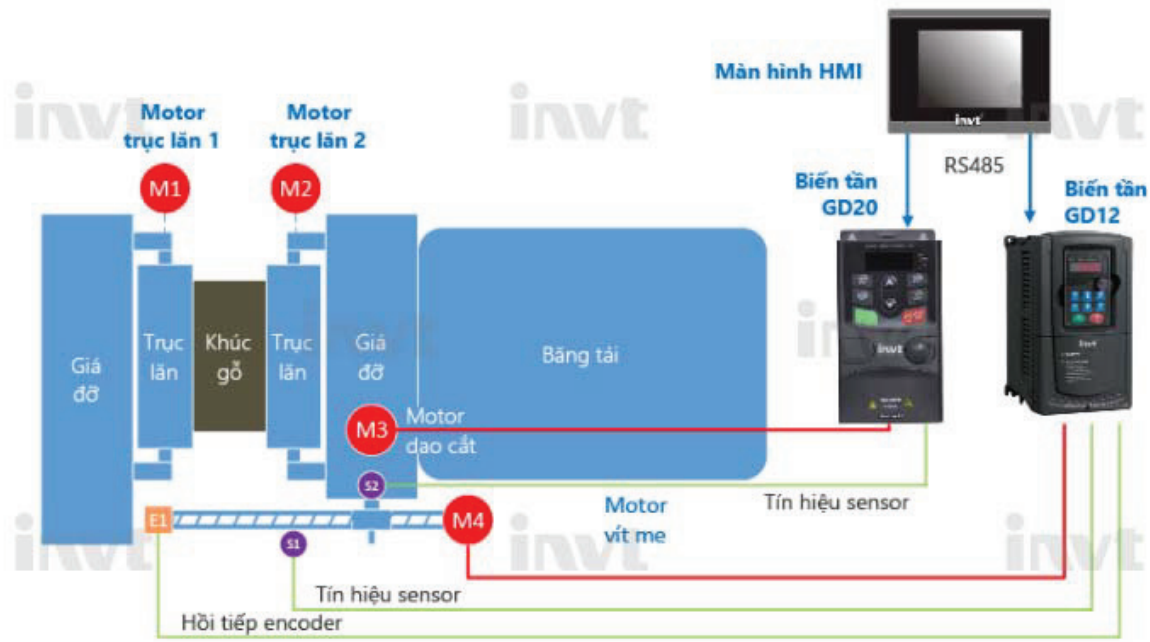
Giải pháp 1: Đối với khách hàng không yêu cầu chỉnh độ dày, chiều dài ván lạng. DAT cung cấp giải pháp sử dụng biến tần chuyên dụng GD12 cho máy không dao cắt và kết hợp GD12 với GD200A cho máy có dao cắt.



Biến tần GD12 và GD200A điều khiển máy ván lạng không có dao cắt

M1: Motor trục lăn 1	S1: Cảm biến tiệm cận điểm gốc
M2: Motor trục lăn 2	GD12: Biến tần chuyên dụng máy ván lạng
M3: Motor vít me	Màn hình HMI: Màn hình vận hành cảm ứng
E1: Encoder	RS485: Truyền thông modbus

Giải pháp 2: Đối với khách hàng yêu cầu có thể điều chỉnh được độ dày, chiều dài ván lạng. DAT cung cấp giải pháp sử dụng biến tần chuyên dụng GD12, biến tần GD200A , PLC và HMI cho máy ván lạng có dao cắt.



Giải pháp dùng biến tần, PLC và HMI cho máy ván lạng có dao cắt

M1: Motor trục lăn 1	S1: Cảm biến tiệm cận điểm gốc
M2: Motor trục lăn 2	S2: Cảm biến tiệm cận dao cắt
M3: Motor dao cắt	GD20: Biến tần dao cắt
M4: Motor vít me	GD12: Biến tần chuyên dụng máy ván lạng
E1: Encoder	Màn hình HMI: Màn hình vận hành cảm ứng
	RS485: Truyền thông modbus

Kết quả ứng dụng biến tần INVT GD12 cho máy ván lạng tại khách hàng DAT

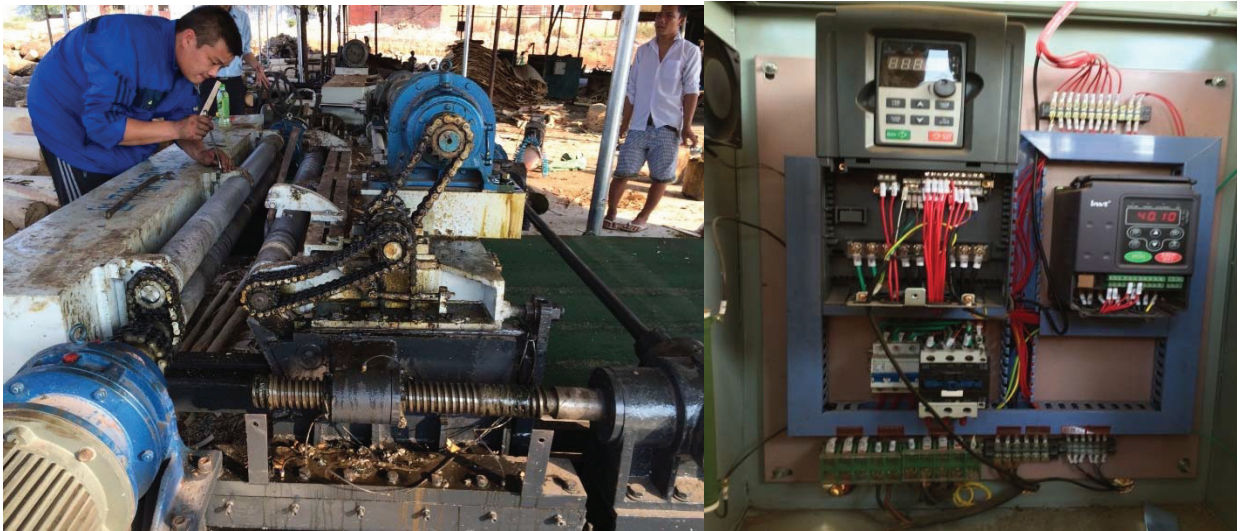
Hiện nay, nhiều nhà máy sản xuất ván lạng gặp khó khăn bởi sử dụng phương pháp điều khiển truyền thống và tủ điện nhập khẩu dẫn đến hiệu quả chưa cao, khó khăn trong vận hành và chưa nhận được sự hỗ trợ kỹ thuật kịp thời khi máy móc gặp sự cố.

Trước đây một số công đoạn phải cân chỉnh bằng tay thì nay các nhà sản xuất đã có thể ứng dụng biến tần INVT để điều khiển tự động máy ván lạng.

Giải pháp DAT giúp người vận hành dễ dàng điều chỉnh độ dày, chiều dài cắt và tốc độ lạng của máy trên màn hình giao diện HMI với sai số là rất nhỏ. Khi cần thay đổi đơn hàng rất tiện lợi và nhanh chóng.

Từ khi sử dụng biến tần INVT hệ thống ván lạng của các doanh nghiệp khởi động rất êm, bảo vệ quá tải động cơ và nâng cao hiệu suất làm việc của máy.

Hình ảnh ứng dụng thực tế biến tần INVT tại khách hàng:



5 BƯỚC TRIỂN KHAI GIẢI PHÁP ĐIỀU KHIỂN CHO MÁY VĂNG LẠNG

LIÊN HỆ 1800 6567



- Tư vấn và khảo sát
- Thiết kế sơ đồ điện và tủ điện
- Báo giá hệ thống cho khách hàng
- Thi công hệ thống tại nhà máy
- Hướng dẫn vận hành & bàn giao

Chúng tôi sẵn sàng hỗ trợ cho thành công dự án của bạn:

- ✓ Kho hàng lớn, luôn có sẵn biến tần công suất lên đến 500 kW
- ✓ Hỗ trợ dịch vụ "siêu tốc" 24/24, đảm bảo máy móc khách hàng gần như không dừng
- ✓ Thanh toán linh hoạt, "Thay thế trước, thủ tục sau"
- ✓ Biến tần INVT được bảo hành sản phẩm lên đến **24** tháng



Giải pháp của DAT phù hợp cho cả dự án lắp đặt mới và nâng cấp hệ thống máy cũ.

Quý khách chỉ cần gọi số **Hotline: 18006567** (*miễn cước cuộc gọi*) hoặc chat để trò chuyện trực tiếp với chuyên viên tư vấn bên góc phải màn hình của bạn.

DAT luôn sẵn sàng để hỗ trợ nhanh nhất!