

ECAM FLY SHEAR AC SERVO INVT SV-DA200

1. Giới thiệu

Cắt bay (cắt đuối) là ứng dụng phổ biến trong công nghiệp để cắt liên tục sản phẩm theo chiều dài đặt trước theo tốc độ dây chuyền.

Công cụ cắt thường đặt trên bàn dao và di chuyển song song với đường đi của sản phẩm hay cắt theo góc ngang qua đường đi của sản phẩm. Bộ điều khiển sẽ tăng tốc bàn dao đồng bộ với tốc độ dây chuyền, tại điểm cắt thì công cụ cắt sẽ được kích hoạt. Sau khi cắt xong bàn dao sẽ giảm tốc và trở về vị trí đầu tiên để chuẩn bị cắt lại.

Các ứng dụng điển hình bao gồm rất nhiều kiểu máy cắt theo chiều dài, máy cắt ống thép (ngành thép), máy cắt gỗ (ngành gỗ)

DAT đã nghiên cứu và phát triển giải pháp hoàn thiện này sử dụng bộ servo DA200 với chức năng cho dao cắt bay đem lại lợi ích:

- Tính năng có sẵn trên DA200 mà không cần sử dụng bộ điều khiển khác
- Độ chính xác cao
- Tốc độ máy cao
- Cấu hình dễ dàng
- Truyền thông mạnh mẽ: Modbus, CanOpen, EtherCat, Profibus,...
- Chức năng bắt vạch
- Đường cong đặc tuyến mềm mại
- Hỗ trợ đơn hàng