



Thỏa mãn mong đợi của bạn

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG TỦ ĐIỆN MH800

ĐIỀU KHIỂN CHÍNH XÁC, ỔN ĐỊNH, TIẾT KIỆM

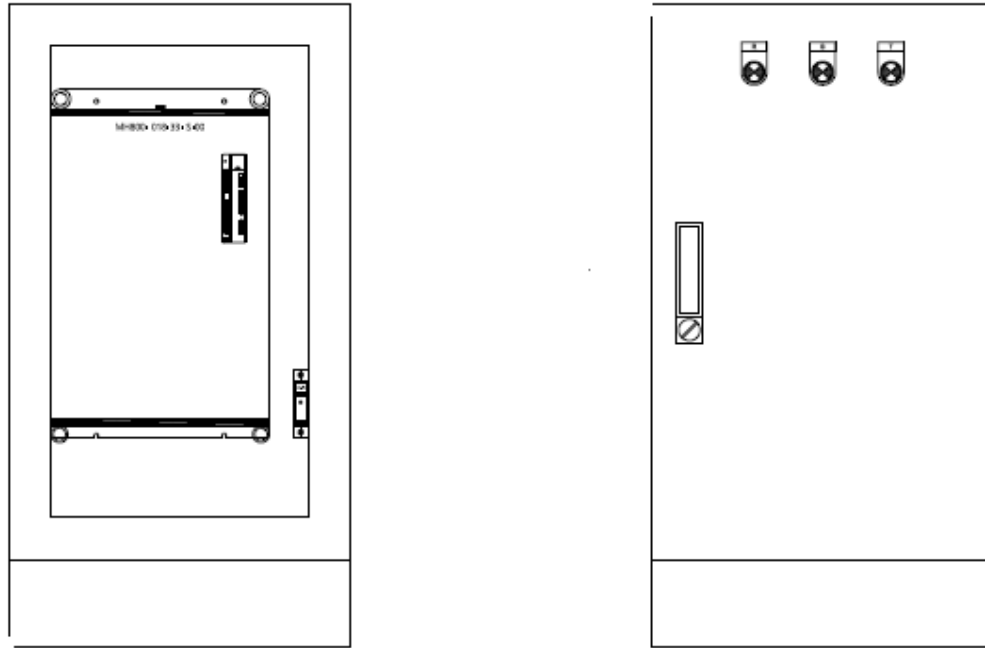


Ver: 1.0

Tháng 01 năm 2019

HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH

Quy trình vận hành máy (từ khi khởi động đến lúc tắt máy) được thực hiện theo các bước dưới đây.



Hình tủ điều khiển NH800

1. Kiểm tra trước khi bật máy

- Kiểm tra nguồn cấp cho tủ điện điều khiển MH800 qua đèn báo pha trên tủ điện và màn hình trên bộ driver MH800. Màn hình MH800 có báo mã lỗi gì không.
- Kiểm tra đường ống dầu ở đầu hút và đầu đẩy có bị rò rỉ hay không.

2. Khởi động

- Cài đặt mật hàng trên màn hình chính của máy ép nhựa, sau đó cho máy chạy dừng bình thường như lúc trước.

⚠ CẢNH BÁO

- ❖ Xin vui lòng không thiết lập lại hoặc chạy lại nếu không chắc chắn nguyên nhân xảy ra lỗi.
- ❖ Hệ thống là tủ điều khiển tích hợp sử dụng phần mềm. Vấn đề kiểm tra, sửa chữa phải được thực hiện theo chỉ dẫn theo kỹ sư của nhà sản xuất.
- ❖ Đảm bảo nguồn điện cung cấp đã được cắt và máy đã ở chế độ dừng hẳn.

CẢNH BÁO VÀ KHẮC PHỤC LỖI

Hệ thống tủ điện MH800 cung cấp nhiều chức năng cảnh báo và bảo vệ sự cố. Nếu có bất kỳ lỗi nào xảy ra với hệ thống bơm và tín hiệu lưu lượng áp suất, nó có thể hiển thị trạng thái lỗi và dừng hệ thống để thực hiện chức năng bảo vệ, cảnh báo.

STT	Tên lỗi	Nguyên nhân	Phương pháp khắc phục
1	Lỗi màn hình không hiển thị	1. Nguồn điện cấp bị cắt 2. Lỗi phần cứng	1. Kiểm tra nguồn cấp 2. Liên hệ nhà cung cấp
2	Err01	Lỗi IPM	Kiểm tra dây kết nối motor, thay bộ driver.
3	Err02	Quá dòng	Kiểm tra dây kết nối motor, encoder, thay bộ driver.
.....

HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ

Để ngăn chặn các lỗi hệ thống và chắc chắn hệ thống hoạt động liên tục với hiệu suất cao trong thời gian dài, người sử dụng phải kiểm tra định kỳ. Trong phần này giới thiệu bảo dưỡng định kỳ cho tủ điện MH800.

Kiểm tra thường xuyên:

1. Chắc chắn nhiệt độ bên trong thấp hơn 50°C và kiểm tra thông gió.
2. Vệ sinh bên trong tủ điện luôn sạch sẽ.
3. Kiểm tra âm thanh và mùi của hệ thống tủ điện có bình thường hay không. Nhiệt độ thân tủ điện và các thiết bị có bình thường hay không.
4. Kiểm tra đường ống dầu có bị rò rỉ không, và chất lượng dầu trong két.
5. Lưu thông tin trạng thái hoạt động thường xuyên của hệ thống (bao gồm chế độ chạy của hệ thống, thời gian chạy máy ...).

Các bước bảo trì:

1. Sau khi hệ thống dừng, cắt nguồn cung cấp điện.
2. Mở cửa tủ điện khi hệ thống ngắt nguồn được 5 phút và đảm bảo rằng các nguồn điện ngắt trước khi thực hiện các thao tác bảo trì tiếp theo, mà không để có thể xảy ra phóng điện
3. Vệ sinh tủ điện mỗi tuần một lần nếu có nhiều bụi bẩn bên trong tủ điện
4. Sau khi hệ thống được đưa vào sử dụng trong vòng hai tháng, tiến hành siết chặt các đầu nối vào và ra đã được kết nối đến bộ phận điều khiển và lặp lại sau mỗi sáu tháng
5. Kiểm tra các đầu nối dây (nếu có)
6. Xác nhận lại rằng không có bất kỳ công cụ và vật dụng nào bên trong tủ điện mỗi khi đóng cửa tủ điện hệ thống

7. Mỗi khi hệ thống hoạt động theo chu kỳ (khoảng 6 tháng) thì phải kiểm tra lại và quan sát các thiết bị bên trong tủ điện
8. Chạy lại hệ thống và ghi các kết quả bảo trì vào phiếu bảo trì

DANH MỤC CÁC THÀNH PHẦN KIỂM TRA THƯỜNG XUYÊN

Thành phần kiểm tra	Nội dung kiểm tra	Phương pháp kiểm tra
Môi trường	<ol style="list-style-type: none">1. Nhiệt độ môi trường, độ ẩm, độ rung, bụi, dầu và nước rơi2. Vật liệu bên ngoài như dụng cụ và các đồ vật có thể gây nguy hiểm đến hệ thống tủ điện	<ol style="list-style-type: none">1. Quan sát hoặc dùng các dụng cụ đo lường2. Quan sát trên màn hình giao diện các thông số kỹ thuật của hệ thống
Màn hình MH800	<ol style="list-style-type: none">1. Hiển thị của màn hình	<ol style="list-style-type: none">1. Quan sát màn hình có hiển thị rõ các trạng thái hay không
Các thiết bị đóng cắt	<ol style="list-style-type: none">1. Kiểm tra rung động và âm thanh bất thường2. Kiểm tra độ biến dạng hình học3. Kiểm tra bụi bẩn	<ol style="list-style-type: none">1. Quan sát